



MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS – 100% SINTÉTICO

MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS é um lubrificante **100% Sintético** produzido com a base **PAO (Poli Alfa Olefinas)**.

MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS é recomendado para compressores de ar rotativos, de parafuso e palhetas/centrífugos.

MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS é indicado para serviços severos onde os lubrificantes de base mineral não atendem as exigências. Reduz os custos de manutenção. Possui excepcional fluidez em partidas a frio além de um alto ponto de ebulição o que reduz substancialmente a sua evaporação.

Devido à sua formulação especial totalmente diferente dos lubrificantes de compressor convencionais, **MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS**, pode ser utilizado em ampla faixa de temperaturas. Esta característica diferenciada, aliada aos pacotes de aditivos especiais para este tipo de produto, lhe confere a segurança necessária para evitar o cisalhamento do lubrificante, visto que, mesmo em variações extremas de temperatura tanto altas como baixas, mantém sempre a película lubrificante sobre as superfícies onde atua.

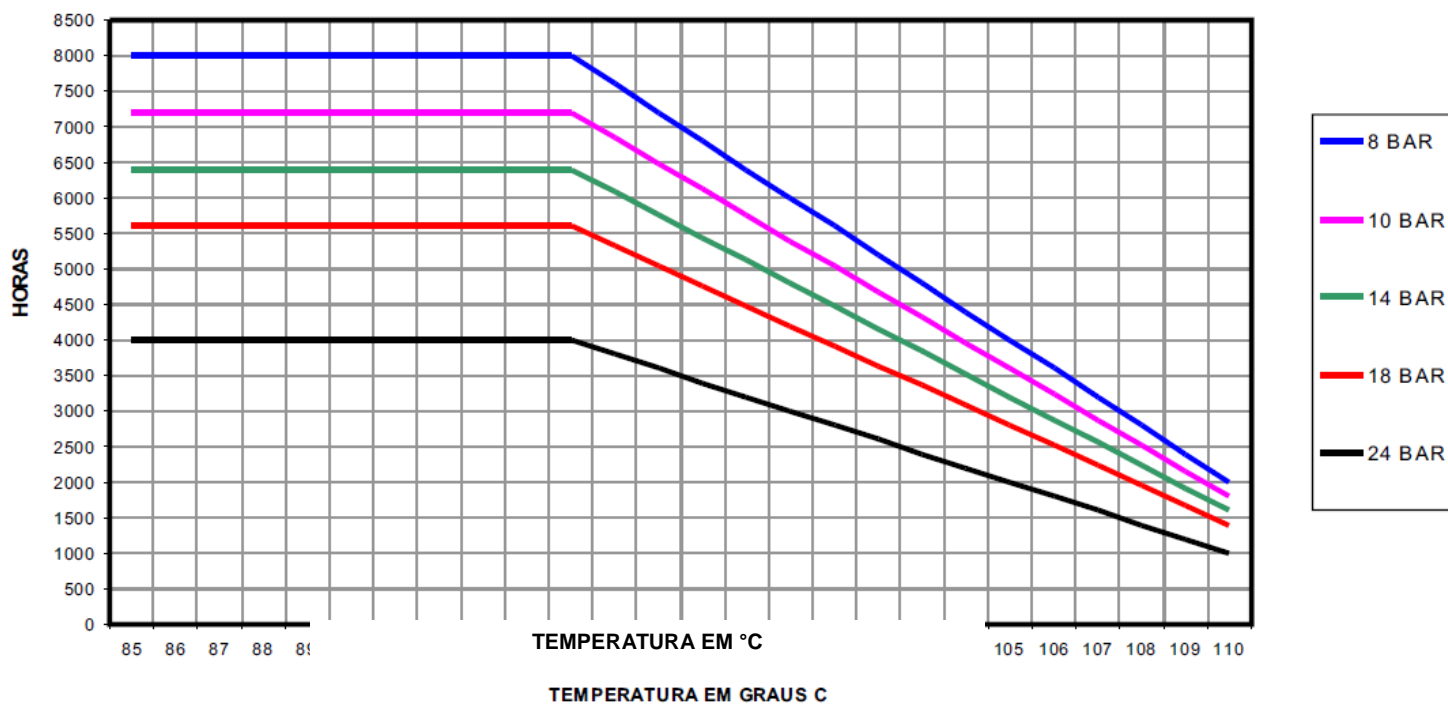
MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS, protege e lubrifica sobremaneira rolamentos do sistema.

Devido à sua composição, utilizando PAO **MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS**, mantém-se líquido inclusive em temperaturas negativas de até -34 °C.

MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS, têm intervalos de troca 8 x mais longos se comparados aos lubrificantes convencionais para Compressores.



PERFORMANCE DO MONTANA DYNAMIC COMPRESSOR ULTRA PLUS 100% SINTÉTICO





ISO VG 46, DIN 51524 parte 2 (Tipo HLP) e SEB 181 222

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Ensaio | Método ASTM | 46/68 |
|-----------------------------|--------------------|--------------|
| Densidade 20/4°C, g/MI | D 4052 | 0,853 |
| Aparência Visual | | Límpido |
| Cor, ASTM | D 1500 | L0,5 |
| Visc. Cinemática 40°C, cSt | D 445 | 43,6 |
| Visc. Cinemática 100°C, cSt | D 445 | 7,1 |
| Índice de Viscosidade | D 2270 | 124 |
| Água por Crepitação | | Passa |
| Ponto de Fluidez, °C | D 97 | -36 |
| TAN, mg KOH/g | D 664 | 0,02 |
| Corrosão Lâmina Cobre | D 130 | 1a |
| Ponto de Fulgor, °C | D 92 | 240 |
| Espuma, Tend./Estab., mL | D 892 | |
| Sequência I | | 100/0 |
| Sequência III | | 50/0 |
| Sequência III | | 100/0 |