



MONTANA DYNAMIC FRIDGE – ISO VG 68

MONTANA DYNAMIC FRIDGE é um óleo lubrificante de base mineral de origem naftênica, de extraordinária qualidade, sendo especialmente indicado para aplicações onde o lubrificante é submetido a temperaturas muito baixas.

MONTANA DYNAMIC FRIDGE tem baixíssimo ponto de fluidez, para suportar temperaturas negativas (Abaixo de 0 C) ao qual o óleo é submetido.

MONTANA DYNAMIC FRIDGE foi desenvolvido exclusivamente para uso em processos de lubrificação de compressores de refrigeração de pistão ou parafuso não hermético, e que utilizam os gases refrigerantes amônia, (NH₃), e freon, tais como R-12 e R-22. NÃO indicado quando o gás refrigerante for do tipo hidrofluorcarbono (HFC), como exemplo o gás R-134 a.

Devido a sua composição química, **MONTANA DYNAMIC FRIDGE** não tende a cristalizar e mantém seu desempenho de lubrificação, mesmo em casos com eventual contaminação com os gases refrigerantes.

É de extrema importância observar que este produto nunca deve ser utilizado em temperaturas abaixo do seu ponto de fluidez, referenciado na tabela de características típicas do produto ao final deste boletim.

MONTANA DYNAMIC FRIDGE está formulado na viscosidade ISO VG 68. As recomendações para os períodos de troca, deverão ser observados nos manuais dos fabricantes, de acordo com os gases utilizados e o tipo de compressor indicado pelos mesmos. Em virtude de sua formulação e das matérias primas utilizadas que garantem a sua eficiência, **MONTANA DYNAMIC FRIDGE** nunca deve nunca ser misturado com outros óleos lubrificantes.



ISO VG 68

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<i>Ensaio</i>	<i>Método ASTM</i>	<i>Resultado</i>
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,899
Aparência Visual		Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L1,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	65,25
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	8,40
Índice de Viscosidade	D 2270	101
Água por Crepitação		Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-36
TAN, mg KOH/g	D 664	0,03
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	245