



MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS, ISO VG 32;46;68;100;150 TIPO AW

Lubrificante de base mineral produzido em diversos graus de viscosidade ISO VG, para atender uma ampla gama de aplicações agrícolas e industriais.

MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS TIPO AW (Antidesgaste) atende especialmente a classificação alemã DIN HLP, contendo aditivos antidesgaste, antiespumante, antioxidante, anticorrosivo, sendo recomendado pelos principais fabricantes de bombas hidráulicas no mundo nestas classificações.

A principal aplicação do **MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS TIPO AW** é na viscosidade ISO VG 68, em sistemas hidráulicos e mancais de deslizamento, rolamento industriais, compressores de pistão que recomendem um óleo nesta viscosidade. As viscosidades ISO VG 100 e 150, além de aplicações em caixas de tornos e mancais, também são utilizados em compressores de pistão, bem como caixas de engrenagens fechadas e outros equipamentos, onde NÃO há exigência de óleos hidráulicos para Altas Pressões; Se enquadram também na classificação DIN 51.524 parte 2, outras especificações conforme abaixo indicadas.

A aplicação do **MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS TIPO AW**, deverá ser sempre realizada em sistemas hidráulicos totalmente limpos, isentos de contaminação, com a viscosidade correta; devem-se evitar aerações e cavitações, mantendo sempre as bombas hidráulicas dentro de suas características originais de fábrica; qualquer alteração em seus componentes, pressões e temperaturas fora das recomendações do fabricante, poderão causar problemas nos sistemas.

Fabricantes de bombas de engrenagens/palhetas aconselham o uso deste tipo óleo, em pressões de até **5.000 psi, (350 kg/cm² ou 340 bar), e/ou rotações acima de 1.200 rpm.**

Os períodos de troca deverão OBEDECER à recomendação dos fabricantes, de acordo com a SEVERIDADE das operações agrícolas ou industriais.

Os óleos **MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS TIPO AW**, enquadram-se na classificação AGMA*, para condições sem carga, a seguir:



AGMA 1 – MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS AW 32/46
AGMA 2 – MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS AW 68
AGMA 3 – MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS AW 100
AGMA 4 – MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS AW 150

OBS: MONTANA DYNAMIC HYDROMEC PLUS TIPO AW não é recomendado para uso em Sistemas onde se exigem óleos hidráulicos sem Zinco.

Denison HF-0 e HF-2, Cincinnati Machine P-68, P-69 e P-70, Eaton Brochure 694 para 35VQ25A, GM LS2, ISO 11158 Categoria HM e HV, ASTM D 6158 tipo HM e HV, AFNOR NF E 48-603 HM e HV e DIN 51524 parte 2 Tipo HLP – REG. ANP: 19019

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ensaio	Método ASTM	32	46	68	100	150
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,885	0,867	0,893	0,871	0,868
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L2,5	L2,5	L3,5	L5,0	L5,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	29,81	42,45	65,05	104,48	146,68
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	5,22	6,70	8,50	12,18	14,66
Índice de Viscosidade	D 2270	105	112	101	107	98
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-9	-9	-12	-12	-12
TAN, mg KOH/g	D 664	0,03	0,04	0,03	0,04	0,05
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	210	216	246	246	260
Espuma, end./Estab., mL Seq 1	D 892	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0