



## MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 3 – SAE 10W

**MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 3 – SAE 10W**, foi desenvolvido para a aplicação em conversores de torque e sistemas hidráulicos que atendem as especificações ALLISON C-3, desde que recomendados exclusivamente na viscosidade SAE 10W.

**MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 3 – SAE 10W** pode ser utilizados também em sistemas hidráulicos de empilhadeiras e outros equipamentos similares, quando há recomendação da utilização de um lubrificante para esta finalidade e, na viscosidade SAE 10W.

**MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 3 – SAE 10W** é recomendado para uso em sistemas hidráulicos, comandos finais, conversores de torque, equipamentos fora de estrada (**OFF-ROAD**) bem como em transmissões automáticas ALLISON.

Seu pacote de aditivos lhe confere excelentes propriedades na resistência à formação de espuma, combatendo a oxidação do óleo. Apresenta e garante estabilidade superior na redução do atrito, desgaste e corrosão de componentes internos.

**MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 3 – SAE 10W** está formulado com aditivos com propriedades antidesgaste, antiespumante, detergente, dispersante, anticorrosivo, modificador de atrito e depressor do ponto de fluidez.

As recomendações desta viscosidade **SAE 10W** deverá estar explicitamente recomendada nos manuais dos equipamentos, bem como as referentes aos períodos de troca do óleo, dada em horas de operação, sempre vinculadas à severidade das operações exercidas.



**Caterpillar TO-3, Allison C-4, Komatsu Micro-Clutch**  
**SAE 10W**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| <b>Ensaio</b>               | <b>Método ASTM</b> | <b>Resultado</b> |
|-----------------------------|--------------------|------------------|
| Densidade 20/4°C, g/mL      | D 4052             | 0,870            |
| Aparência Visual            |                    | Límpido          |
| Cor, ASTM                   | D 1500             | L4,0             |
| Visc. Cinemática 40°C, cSt  | D 445              | 28,30            |
| Visc. Cinemática 100°C, cSt | D 445              | 5,39             |
| Índice de Viscosidade       | D 2270             | 127              |
| Água por Crepitação         |                    | Passa            |
| Ponto de Fluidez, °C        | D 97               | -18              |
| TAN, mg KOH/g               | D 664              | 0,08             |
| Corrosão Lâmina Cobre       | D 130              | 1a               |
| Ponto de Fulgor, °C         | D 92               | 198              |