



MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4

Produto Aprovado pela ZF Friedrichshafen AG nas classificações

TE-ML 03C/07F, exclusivamente na viscosidade SAE 30

MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4 foi desenvolvido exclusivamente para a aplicação em conversores de torque e sistemas hidráulicos que atendem as especificações Allison C-4 e Caterpillar TO-4 e Komatsu Micro-Clutch.

MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4 é produzido nas viscosidades SAE 30 nas especificações ZF FRIEDRICKSHAFEN AG - **TE-ML 03C/07F** .

MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4 é recomendado também para uso em sistemas hidráulicos, comandos finais, conversores de torque, sistemas de transmissão de máquinas Caterpillar, equipamentos fora de estrada (**OFF-ROAD**) e transmissões automáticas Allison.

Seu pacote de aditivos lhe confere excelentes propriedades na resistência à formação de espuma, combatendo a oxidação do óleo. Apresenta e garante estabilidade superior na redução do atrito, desgaste e corrosão de componentes internos.

MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4, SAE 30, atende as especificações ALLISON C-4 e Caterpillar TO-4.

MONTANA DYNAMIC HYDROTORK 4 está formulado utilizando pacote de aditivos com propriedade antidesgaste, antiespumante, detergente, dispersante, anticorrosivo, modificador de atrito e depressor do ponto de fluidez.

As recomendações na viscosidade **SAE 30** deverá estar explicitamente recomendada nos manuais dos equipamentos, bem como as referentes aos períodos de troca do óleo, dada em horas de operação, sempre vinculadas à severidade das operações exercidas.



Caterpillar TO-4, TO-4M, Allison C-4,
Komatsu KES 07.868.1 (2002), API MT-1
(SAE 30 APROVADO ZF)

CARACTERISTICAS TÍPICAS

| Ensaio | Método ASTM | 30 |
|-----------------------------|--------------------|-----------|
| Densidade 20/4°C, g/mL | D 4052 | 0,883 |
| Aparência Visual | | Límpido |
| Cor, ASTM | D 1500 | 4,0 |
| Visc. Cinemática 40°C, cSt | D 445 | 88,62 |
| Visc. Cinemática 100°C, cSt | D 445 | 10,73 |
| Índice de Viscosidade | D 2270 | 123 |
| Água por Crepitação | | Passa |
| Ponto de Fluidez, °C | D 97 | -21 |
| TAN, mg KOH/g | D 664 | 0,16 |
| Corrosão Lâmina Cobre | D 130 | 1a |
| Ponto de Fulgor, °C | D 92 | 236 |



Produto Aprovado
atendendo às classificações
TE-ML 03c e TE-ML 07F