



## MONTANA DYNAMIC PRESSOMECH ISO VG 150, 220, 320, 460, 680, 1000

**MONTANA DYNAMIC PRESSOMECH** é um lubrificante de base mineral desenvolvido especialmente para a lubrificação das caixas de engrenagens industriais, projetados com sistemas de engrenagens com diversos tipos de dentes, como cilíndricas de dentes helicoidais, cônicas helicoidais e sem-fim.

Em virtude da carga significativa exercida nos dentes no processo de engrenamento, a pressão entre dentes é também sobremaneira excessiva.

Para suportar as condições acima e poder reduzir substancialmente o atrito entre dentes, o lubrificante deve ter características de extrema pressão, utilizando um robusto aditivo de extrema pressão **(EP)**, o mais importante dentre os aditivos nestes lubrificantes, além de propriedades antiespumante, anticorrosivo, antioxidante, garantindo a eficácia do produto.

**MONTANA DYNAMIC PRESSOMECH** é formulado em vários graus de viscosidade ISO, devido ao fato que a viscosidade especificada nos equipamentos é definida em função do regime de rotações mais elevadas ou mais baixas de operação.

Para as rotações mais elevadas e médias, conforme a orientação dos principais fabricantes de caixas de redução utilizam-se as viscosidades mais baixas (**ISO VG 150 ao ISO VG 320**); para aqueles trabalhando em rotações mais baixas, recomendam-se as viscosidades mais elevadas (**ISO VG 460, ISO VG 680 e ISO VG 1000**). A classificação AGMA\* seleciona os lubrificantes com base em sua viscosidade, e denominada de AGMA EP, onde se enquadram os lubrificantes **MONTANA DYNAMIC PRESSOMECH**. Alguns fabricantes colocam etiquetas nos redutores com esta classificação para facilitar a indicação do lubrificante a ser utilizado.

É recomendação sempre consultar o manual dos fabricantes das caixas de engrenagens e redutores antes da compra do lubrificante, para a definição da viscosidade correta bem como a determinação da temperatura máxima de trabalho. Por outro lado, a consulta a estes manuais é de suma importância



para a determinação dos períodos de troca de óleo, sempre em função da severidade das operações.

## CLASSIFICAÇÃO AGMA EP MONTANA DYNAMIC PRESSOMEC

AGMA 4 – DYNAMIC PRESSOMEC 150  
 AGMA 5 – DYNAMIC PRESSOMEC 220  
 AGMA 6 – DYNAMIC PRESSOMEC 320

AGMA 7 – DYNAMIC PRESSOMEC 460  
 AGMA 8 – DYNAMIC PRESSOMEC 680  
 AGMA 9 – DYNAMIC PRESSOMEC 1000

**ISO VG, USS 224, David Brown S1.53.101, Agma 9005-D54 e DIN 51517**  
**Parte 3 – REG. ANP: 18585**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ensaio	Método ASTM	150 Agma 4 EP	220 Agma 5 EP	320 Agma 6 EP	460 Agma 7 EP	680 Agma 8 EP	1000 Agma 8 EP
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,874	0,876	0,866	0,885	0,921	0,922
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L5,5	L5,5	6,0	L5,5	L8,0	>L8,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	143,5	202,6	339,4	439,7	632,5	945,1
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	14,5	21,2	31,3	30,1	37,2	41,9
Índice de Viscosidade	D 2270	99	125	129	98	95	80
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Índice de Fluidez, °C	D 97	-12	-9	-9	-6	3	+6
TAN, mg KOH/g	D 664	0,08	0,09	0,07	0,06	0,11	0,06
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1b	1b	1b	1b	1a	1ª
Ponto de Fulgor, °C	D 92	234	248	248	254	250	>310

\* AGMA = American Gear Manufacturers Association (Associação dos Fabricantes de Engrenagens dos Estados Unidos)