



## MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT - ISO VG 100, 150, 220

**MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT** é um lubrificante de base mineral, destinado à lubrificação de ferramentas pneumáticas, sendo formulado nas viscosidades ISO VG 100,150 e 220.

**MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT** foi desenvolvido para atender as recomendações dos principais fabricantes de britadores, marteletes, rebitadores, perfuratrizes para rocha, talhas, guinchos, parafusadeiras pneumáticas e outros equipamentos similares.

Devido a sua formulação e Blending especial, **MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT** minimiza o desgaste e a corrosão, garante excelente resistência à oxidação e a formação de espuma, além de promover uma aderência superior às superfícies metálicas. **Produto não é corrosivo ao cobre e suas ligas.**

**MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT** está especialmente formulado com um pacote de aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante, agentes de adesividade e extrema pressão **EP**, específicos para o tipo de aplicação. Sua utilização deve ser evitada em equipamentos, tubulações ou recipientes galvanizados, devido ao zinco de sua composição e a incompatibilidade deste neste tipo de ambientes.

**MONTANA DYNAMIC HYDROMEC NT** atende as especificações da David Brown S1.53.101(E), AGMA 9005 D-94, DIN 51517 Parte 3 e USS 224.

A recomendação dos fabricantes quanto à viscosidade e aos períodos de troca de óleo deve ser observada, mediante consulta aos Manuais de Operação e Manutenção de cada fabricante de equipamento.



**ISO VG, USS 224, David Brown S1.53.101(E), Agma 9005-D94, DIN 51517**  
**parte 3**

## CARACTERISTICAS TÍPICAS

<b>Ensaio</b>	<b>Método ASTM</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,876	0,866	0,882
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L5,0	L5,0	L5,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	103,28	145,68	202,65
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	12,65	14,76	21,98
Índice de Viscosidade	D 2270	108	99	106
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-12	-12	-12
TAN, mg KOH/g	D 664	0,04	0,05	0,03
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1b	1b
Ponto de Fulgor, °C	D 92	246	260	261