



MONTANA EVIDENCE PLUS

MONTANA EVIDENCE PLUS, SEMISINTÉTICO classificação API SL SAE 10W40 ou 15W40, foi formulado com bases sintéticas e minerais, de alto desempenho e pacote de aditivos de tecnologia avançada, para proporcionar proteção ao motor atendendo os requisitos de lubrificação dos principais fabricantes de motores modernos quatro tempos, para gasolina, etanol, flex e GNV, cuja especificação determina o uso de um lubrificante dentro da classificação **API SL e, em viscosidades SAE 10W40 ou 15W40**, sempre com base nas determinações de seus fabricantes.

Por ser um óleo multiviscoso e ter a sua base composta num blend com óleo de base **sintética**, aliado aos seus aditivos, proporciona uma lubrificação eficaz de seus componentes móveis, inclusive durante o processo de partida do motor a frio pelas manhãs.

MONTANA EVIDENCE PLUS tem um pacote de aditivos com poder detergente que proporciona limpeza interna no motor, minimizando a formação de depósitos em condições diárias do tráfego, no anda e para, comum em congestionamentos. O motor passa a ter um vida mais longa, devido à lubrificação rápida nas partidas e proteção antidesgaste, durante a vida do mesmo.

MONTANA EVIDENCE PLUS, mantêm película lubrificante adequada, mesmo nas em condições severas de uso. Por ser um óleo semissintético, resiste melhor aos efeitos da degradação térmica, o que normalmente em lubrificantes minerais provoca espessamento do óleo à medida do passar do tempo.



API SL – REG. ANP 18605

CARACTERISTICAS TÍPICAS

| <i>Ensaios</i> | <i>Método ASTM</i> | <i>10W-40</i> | <i>15W-40</i> |
|-----------------------------|--------------------|---------------|---------------|
| Densidade 20/4°C, g/mL | D 4052 | 0,870 | 0,871 |
| Aparência Visual | | Límpido | Límpido |
| Cor, ASTM | D 1500 | L4,5 | 5,0 |
| Visc. Cinemática 40°C, cSt | D 445 | 96,18 | 105,81 |
| Visc. Cinemática 100°C, cSt | D 445 | 13,79 | 14,38 |
| Índice de Viscosidade | D 2270 | 145 | 139 |
| Água por Crepitação | | Passa | Passa |
| Ponto de Fluidez, °C | D 97 | -30 | -27 |
| TBN, mg KOH/g | D 2896 | 7,40 | 7,65 |
| Corrosão Lâmina Cobre | D 130 | 1a | 1a |
| Ponto de Fulgor, °C | D 92 | 218 | 220 |