



## MONTANA EVIDENCE MASTER

**MONTANA EVIDENCE MASTER**, 100% SINTÉTICO classificação API SL SAE 5W40 ou 5W30, foi formulado com óleo de base 100% sintético, para máximo desempenho, atrelado a um pacote de aditivos de tecnologia avançada, para proporcionar proteção ao motor atendendo os requisitos de lubrificação dos principais fabricantes de motores modernos quatro tempos, para gasolina, etanol, flex e GNV, cuja especificação determina o uso de um lubrificante **100% SINTÉTICO** de classificação **API SL e, em viscosidades SAE 5W40 ou 5W30**, sempre com base nas determinações de seus fabricantes.

Por ser um lubrificante multiviscoso e ter base **100 % sintética**, aliado aos seus aditivos de alto desempenho, proporciona uma lubrificação eficaz de seus componentes móveis, inclusive durante o processo de partida do motor a frio pelas manhãs.

**MONTANA EVIDENCE MASTER** tem um pacote de aditivos, já com poder detergente proporcionando limpeza interna no motor, o que minimiza a formação de depósitos. O motor passa a ter vida mais longa, devido à lubrificação rápida nas partidas e proteção antidesgaste, durante a vida do mesmo.

**MONTANA EVIDENCE MASTER** mantêm uma película lubrificante adequada, mesmo nas em condições severas de uso. Por ser um lubrificante 100% sintético resiste melhor aos efeitos da degradação térmica, fator que em lubrificantes minerais provoca espessamento do óleo com o passar do tempo.

Os períodos de troca devem obedecer à recomendação dos fabricantes dos veículos, em seus manuais, sempre respeitando a severidade no uso e tipo de trajeto.



## API SL – REG. ANP 19099

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| <i>Ensaio</i>               | <i>Método ASTM</i> | <i>5W30</i> | <i>5W40</i> |
|-----------------------------|--------------------|-------------|-------------|
| Densidade 20/4°C, g/mL      | D 4052             | 0,848       | 0,847       |
| Aparência Visual            |                    | Límpido     | Límpido     |
| Cor, ASTM                   | D 1500             | L3,5        | L3,0        |
| Visc. Cinemática 40°C, cSt  | D 445              | 58,90       | 77,0        |
| Visc. Cinemática 100°C, cSt | D 445              | 10,01       | 13,39       |
| Índice de Viscosidade       | D 2270             | 157         | 178         |
| Água por Crepitação         |                    | Passa       | Passa       |
| Ponto de Fluidez, °C        | D 97               | -33         | -33         |
| TBN, mg KOH/g               | D 2896             | 7,32        | 7,57        |
| Corrosão Lâmina Cobre       | D 130              | 1a          | 1a          |
| Ponto de Fulgor, °C         | D 92               | 230         | 234         |